**Об утверждении Перечня стандартов, не предусмотренных статьей 14 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации   
в Российской Федерации», применение которых при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг организациями с участием государства,**

**а также использование ссылок на которые в нормативных правовых актах, конструкторской, проектной и иной технической документации   
с 1 сентября 2025 года не допускается**

В соответствии со статьей 35 Федерального закона от 29 июня 2015 г.   
№ 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», приказываю:

1. Утвердить прилагаемый Перечень стандартов, не предусмотренных статьей 14 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации   
в Российской Федерации», применение которых при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг организациями с участием государства, а также использование ссылок на которые в нормативных правовых актах, конструкторской, проектной   
и иной технической документации с 1 сентября 2025 года не допускается.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра промышленности и торговли Российской Федерации Юрина М.Н.

Министр А.А. Алиханов

УТВЕРЖДЕН

приказом Минпромторга России   
‎от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025 г. № \_\_\_\_

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**стандартов, не предусмотренных статьей 14 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», применение которых при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг организациями с участием государства, а также использование ссылок   
на которые в нормативных правовых актах, конструкторской, проектной   
и иной технической документации с 1 сентября 2025 года не допускается**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Обозначение стандарта** | **Наименование стандарта** |
|  | ОСТ 4 ОК0.005.060 | Аппаратура магнитной записи бытовая. Порядок присвоения торговых названий и условных обозначений |
|  | ОСТ 4 Г0.005.044 | Аппаратура магнитной записи бытовая. Порядок проведения технико-экономической экспертизы |
|  | ОСТ 16 0.684.014–80 | Барабаны металлические многооборотные для кабельных изделий. Технические условия |
|  | ОСТ 5.4029–71 | Вентиляторы центробежные электроприводные судовые |
|  | ОСТ 17–547–75 | Винилискожа-Т пористая |
|  | ОСТ 3–1554–72 | Втулки крепления резисторов. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 15–80–14 | Дели капроновые ниточные рыболовные |
|  | ОСТ 3–1574–72 | Жидкость токопроводящая. Типовой технологический процесс приготовления |
|  | ОСТ 92–8888–77 | Заклепка для крепления шкал и планок приборных с надписями. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ В1 00614–73 | Замки крепления тормозных посадочных парашютных систем. Общие технические требования |
|  | ОСТ 27–56–152–79 | Изделия кухонные бытовые. Надежность. Методы испытаний |
|  | ОСТ 17–326–81 | Изделия швейные, трикотажные, меховые. Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды |
|  | И 37.001.014–75 | Инструкция о порядке проведения аттестации продукции на предприятиях министерства автомобильной промышленности |
|  | ОСТ 92–4138–89 | Инструмент составной из быстрорежущих сталей. Типовые технологические процессы изготовления |
|  | И 37.001.017–75 | Методика оценки технического уровня легковых автомобилей |
|  | ОСТ 11 337.001–74 | Источники высокоинтенсивного оптического излучения газоразрядные непрерывного действия. Руководство по применению |
|  | ОСТ 11 335.004–74 | Кинескопы для черно-белого телевидения. Руководство по применению |
|  | ОСТ 16 0.800.671–79 | Комплексная система управления качеством продукции. Электроприборы нагревательные бытовые. Оценка уровня качества |
|  | ОСТ 5Р.9095–93 | Контроль неразрушающий. Соединения сварные судовых конструкций и изделий. Радиографический метод |
|  | ОСТ 16 0.535.017–77 | Лампы люминесцентные ртутные малогабаритные низкого давления |
|  | ОСТ 11 ОД0.330.004–85 | Лампы электронные приемно-усилительные и маломощные выпрямительные. Требования к внешнему виду и методы их контроля |
|  | ОСТ 4.012.010–81 | Магнитофоны бытовые. Надежность. Показатели и методы оценки на стадиях разработки |
|  | ОСТ 2 МТ–74–8–78 | Материалы шлифовальные из карбида кремния |
|  | И 37.001.016–77 | Методика оценки технического уровня и качества изделий министерства автомобильной промышленности |
|  | ОСТ 17–79–80 | Мех тканый с ворсом из шерсти. Ассортимент и технические требования |
|  | ОСТ 11ПО.072.000–73 | Микромодули этажерочной конструкции. Руководство по применению и эксплуатации |
|  | ОСТ 11 220.700–83 | Микроохладители твердотельные электронные. Основные параметры |
|  | ОСТ 11 072.001–74 | Модули СВЧ коаксиально-волноводные. Основные параметры |
|  | ОСТ 4968–81 | Наплавка дуговая износостойкая из коррозионностойких сталей и сплавов. Требования к выбору материалов рациональных видов наплавки |
|  | ОСТ 26–06–2011–79 | Насосное оборудование. Общие требования при постановке на экспорт |
|  | ОСТ 11 296.024–84 | Насосы для агрессивных сред с магнитной муфтой. ТУ |
|  | ОСТ 26–5–350–89 | Оборудование ацетиленовое. Общие технические требования |
|  | ОСТ 11 010.018–84 | Оборудование для производства электронной техники. Шероховатость поверхности. Параметры |
|  | ОСТ 3–8.073–86 | Отраслевая система обеспечения единства измерений. Средства измерений и регистрации параметров технологического процесса термической обработки трубных заготовок. Методы и средства поверки и аттестации. Правила установки и эксплуатации |
|  | ОСТ 92–3728–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Диск двенадцатисекторный. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3729–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Диск двенадцатисекторный. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3727–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Диски шестисекторные и восьмисекторные большие. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3686–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Зажим струбциной. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3687–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Зажимы шарнирные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3702–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Кольца установочные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3740–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Кольцо прижимное. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3703–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Кольцо упорно-центрирующее. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3698–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Механизмы зажима четырехплунжерные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3701–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Механизмы зажима шестиплунжерный. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3699–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Механизмы зажима. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3700–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Механизмы зажима. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3735–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Опора. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3693–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка для сварки труб диаметром о 64 до 85 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3694–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка для сварки труб диаметром о 86 до 109 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3696–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка для сварки труб диаметром от 110 до 140 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3695–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка для сварки труб диаметром от 86 до 109 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3690–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка для сварки труб диаметром о 35 до 45 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3691–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка для сварки труб диаметром о 46 до 63 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3692–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Оправка удлиненная для сварки труб диаметром о 46 до 63 мм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3737–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Основание. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3732–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Патрон пневматический с разжимным усилением 190кгс. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3733–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Патрон пневматический с разжимным усилением 240кгс. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3734–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Патрон пневматический с разжимным усилением 317кгс. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3730–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Планшайбы основные с проточкой. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3731–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Планшайбы основные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3738–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Подкладка. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3697–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Подставка с пневматическим приводом. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3742–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Прижим с автономным перемещением роликов. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3741–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Прижим универсальный. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3739–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Прижим. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3689–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Прижимы поворотными прихватами. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3688–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Прижимы с выдвижными прихватами. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3736–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Стойка. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3743–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Стойки выдвижные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3684–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Тиски для деталей с отбортовкой. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3685–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Тиски для деталей с отбортовкой. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3717–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки концевые. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3720–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки разжимные двенадцатисекторные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3719–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки разжимные шестисекторные и восьмисекторные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3718–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки разжимные шестисекторные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3713–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки с буртиками. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3714–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки с буртиками. Конструкция и размеры. Вставки с проточками. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3715–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки с буртиками. Конструкция и размеры. Вставки с проточкой на малом фланце. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3716–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Вставки с проточкой на большом фланце. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3726–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Диски шестисекторные и восьмисекторные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3711–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Ключ для разжимных устройств. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3710–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Коллекторы газовые. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3712–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Кольцо грузовое. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3707–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Корпус с резьбовыми концами. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3708–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Корпус с фланцем. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3706–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Корпуса. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3704–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Приводы механические. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3705–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Тяги к механическим приводам. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3709–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Упоры. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3721–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Фланец разжимной регулируемый. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3724–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Штоки разжимные средние. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3725–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Штоки разжимные удлиненные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3722–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Штоки разжимные укороченные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 92–3723–75 | Оснастка унифицированная для сборки изделий сварных и клепанных конструкций. Штоки разжимные. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 3–6859–1997 | ОСОЕИ. Порядок выбора средств измерений для определения состава жидкостей и газов |
|  | ОСТ 42–21–16–86 | Отделения, кабинеты физиотерапии. Общие требования безопасности (информационно-правовые издания) |
|  | ОСТ 6–17–530–88 | Пластины фотографические. ОТУ |
|  | ОСТ 92–1464–77 | Пластмассы ячеистые (пенопласты). Типовые технологические процессы |
|  | ОСТ 26–17–03–83 | Показатели качества приспособлений для домашнего консервирования, закрепленных за Минхиммашем |
|  | ОСТ 6845–95 | Покрытия плазменные электроизоляционные. Требования к технологическому методу нанесения |
|  | ОСТ 17–706–83 | Полотно трикотажное с основовязальных и кругловязальных машин. Определение сортности (для трикотажной промышленности) |
|  | ОСТ 11–055.003–78 | Полупроводниковые приборы. Фотолитография. Технические требования к технологическому процессу |
|  | ОСТ 11.029.004–83 | Порядок применения материалов в отрасли |
|  | ОСТ 64–1–358–78 | Порядок составления, согласования, утверждения и ведения карт технологического уровня и качества на изделия медицинской техники |
|  | ОСТ 11 0154.0–86 | Приборы ферритовые СВЧ. Общие требования при измерении параметров |
|  | ОСТ 11 054.265–79 | Приборы электровакуумные СВЧ. Ренирование деталей. Технологический процесс |
|  | ОСТ 3–1570–72 | Пружины. Фотохимический метод изготовления. Типовой технологический процесс |
|  | ОСТ 11 010.014–76 | Размеры нормальные линейные |
|  | ОСТ 27.7217–78 | Разработка и постановка продукции на производство. Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода |
|  | ОСТ 2–С53–88 | Реле контрольного уровня. Технические условия |
|  | 42–2–4–79 | Ремонтопригодность изделий медицинской техники. Общие технические требования и правила контроля |
|  | ОСТ 2 Г42–1–84 | Сепараторы патронные магнитные. Технические условия |
|  | ОСТ 2 Г45–2–86 Е | Сепараторы патронные магнитные. Технические условия |
|  | ОСТ 62–07–84 | Система показателей качества продукции. Спортивный инвентарь и оборудование. Номенклатура показателей качества продукции спорткомитета СССР. Основные положения |
|  | ОСТ 54 30028–83 | Система стандартизации по информации, библиотечному и издательскому делу. Научно-технические выставки гражданской авиации на ВДНХ СССР. Порядок организации и проведения |
|  | ОСТ 25–977–82 | Система стандартов безопасности труда. Приборы контроля и регулирования теплоэнергетических параметров. Требования безопасности |
|  | ОСТ 54 30044–86 | Система технического обслуживания и ремонта авиационной техники. Основные положения |
|  | ОСТ 42–21–9–80 | Система технического обслуживания и ремонта медицинской техники. Основные положения |
|  | ОСТ 42–21–10–80 | Система эксплуатации и ремонта медицинской техники. Ремонтные документы |
|  | ОСТ 38.0183–75 | Смазка вакуумная |
|  | 26–508–77 | Соковарки |
|  | ОСТ 3–6169–86 | Сплавы на основе вольфрама и молибдена. Методики выполнения измерений массовых долей компонентов |
|  | ОСТ 26–04–2158–78 | Сплавы на основе вольфрама и молибдена. Методика выполнения измерений массовых долей компонентов |
|  | ОСТ 4.275.006–78 | Средства измерения углов универсальные. Руководство по выбору |
|  | ОСТ 64–2–87–81 | Средства укупорочные пластмассовые к банкам и флаконам для лекарственных средств. Типы и основные размеры |
|  | ОСТ 1.80007–86 | Стандарт организации. Плиты нагревательные с индукционным обогревом для съемных пресс-форм. Конструкция и размеры |
|  | ОСТ 16 0.680.005–75 | Стандарты, руководящие технические материалы и изменения к ним. Порядок разработки, согласования и утверждения |
|  | ОСТ4.205.027–82 | Телевизоры черно-белого и цветного изображения. Метод расчета на надежность |
|  | ОСТ Р 17–10–883–93 | Тесьма вязаная. Общие технические условия |
|  | Типовое положение 9–87 | Типовое положение о базовой организации по стандартизации |
|  | Типовое положение 8–87 | Типовое положение об отделе стандартизации научно-исследовательской организации |
|  | Типовое положение 35–87 | Типовое положение об отделе стандартизации опытно-конструкторской организации (научно-производственного объединения) |
|  | РД 34–74 | Типовые положения о службах стандартизации |
|  | ОСТ 6799–93 | Трубы металлические и пластмассовые. Методы измерений геометрических параметров труб |
|  | ОСТ 17–623–86 | Фурнитура для портфелей и ученических ранцев. Общие технические условия |
|  | ОСТ 17–10–035–2001 | Шнуры бытовые. Общие технические условия |
|  | ОСТ 11 аЦ0.261.001–74 | Эквиваленты генераторов для настройки кварцевых резонаторов |
|  | ОСТ 64–1–347–82 | Электромонтаж радиоэлектронной медицинской аппаратуры |
|  | ОСТ 92–9017–78 | Элемент фильтрующий газовый, спеченный. Конструкция, размеры и технические требования |